



SVR-ARCHITECTS

DRUKKERIJ VERSTRAETE IML



Zijaanzicht nieuwe etikettendrukkerij Verstraete (fase 1)

ETIKETTENDRUKKERIJ (FASE 1)

BOUWHEER
PAVERCO N.V.

CONTACTPERSOON
Dhr. Koen Verstraete (CEO Verstraete IML)

ONTWERPTEAM
SVR-ARCHITECTS nv / Van Looy groep (stabiliteit, technieken)

UITVOERINGSPERIODE (studie-realisatie)
November 2002 - Januari 2004

LIGGING
Ringbaan - Vliegplein / Industriepark Maldegem
B-9990 Maldegem

OPPERVLAKTE
Drukkerij : 9.500 m² drukkerij / 1.400 m² kantoren

BUDGET
€ 10.000.000,-

PROGRAMMA

- bouwen van een nieuwe drukkerij met stockageruimtes, sanitair, keuken en restaurant, zetterij, labo, drukkerij, energieruimtes en diverse bergingen voor onderhoud en chemicaliën

VOORGAANDE FASEN
Nihil

FOTOGRAFIE Yvan Glavie



SVR-ARCHITECTS

DRUKKERIJ VERSTRAETE IML



Productiehal (fase 1)



Binnentuin (fase 1)



Productiehal (fase 1)



Zicht kantoren richting drukkerij (fase 1)

In 2002 werd de eerste samenwerking met SVR-ARCHITECTS bestendigd met het bouwen van een nagelnieuwe etiketten-drukkerij te Maldegem. Het was het begin van een vruchtbare samenwerking die resulteerde in diverse projecten gaande van een gedeeltelijke renovatie van de oorspronkelijke drukkerij te Ursel tot diverse uitbreidingen op de site te Maldegem.

Met 25 jaar ervaring in het offsetdrukken van labels op polypropyleen voor spuitgieten, blaasgieten en thermoformeren is Verstraete IML wereldwijd nummer één op de markt van de in mould labels. Met twee Belgische vestigingen en meer dan 430 personeelsleden, worden per dag 45 miljoen labels gemaakt voor diverse segmenten van de verpakkingindustrie (zuivelproducten, gezondheidszorg, ...) met 50 verschillende landen als eindbestemming. Verstraete IML heeft dan ook een rechtstreeks vertegenwoordiging in 6 verschillende landen waaronder België, Boston, Sao Paulo, Libanon, Sint Petersburg en Bangkok.

Deze etikettendrukkerij bestaat uit een drukkerijgebouw en een kantoorgebouw voor de administratieve en commerciële diensten van de drukkerij.

Het drukkerijgebouw bestaat uit een betonnen constructie met laminaatspanten, aan de buitenzijde afgewerkt met een combi-

natie van stalen afwerkpanelen en paramentmetselwerk.

Opvallend zijn de twee grote binnentuinen die niet alleen als enorme lichtkokers fungeren, teneinde natuurlijk licht en groen binnen te halen in de diverse productieafdelingen, tevens zijn zij planmatig scharnierpunten tussen de diverse diensten en functies.

In het drukkerijgebouw bevinden zich de stockageruimtes, sanitair, keuken en restaurant, zetterij, labo, drukkerij, energieruimtes en diverse bergingen voor onderhoud en chemicaliën. Binnen het volume van het drukkerijgedeelte zit ook een ruime conciërgewoning geïntegreerd.

Belangrijke entiteiten zoals afwerkzone en magazijn kunnen door hun architecturale inplanting volledig autonoom groeien.

Het kantoorgebouw heeft een betonnen draagconstructie met volledig beglaasde gevels. Het bestaat uit één niveau en herbergt, naast burelen, ook een restaurant, sanitair, vergaderzalen en diverse technische ruimtes.

Het terrein wordt voorzien van de nodige infrastructuurwerken, zoals een parkeerzone van 157 plaatsen en de nodige toegangswegen voor laden en lossen.



SVR-ARCHITECTS

DRUKKERIJ VERSTRAETE IML



Binnentuin (fase 1)



Binnentuin (fase 1)



Kantoren (fase 1)

De extreem strenge eisen m.b.t. de relatieve vochtigheid en temperatuurcontrole, vergen een uitermate betrouwbare technische installatie.

De totaalcost van de technische installatie benadert hier de totaalcost van architectuur en stabiliteit samen. De technische installaties dienen dan ook van bij hun prille begin volledig verweven te zijn met de architectuur van het project.



Kantoren (fase 1)